

Пресс гидравлический

УСД-600МЗ



Пресс гидравлический УСД-600МЗ являются вспомогательным оборудованием, применяемым для поверки и калибровки средств измерения давления методом сличения показаний эталонного и рабочего средств измерений. Пресс может использоваться как в полевых, так и в лабораторных условиях.

Общие сведения

УСД-600МЗ гидравлический пресс (компаратор) для сравнительной калибровки манометров выполнены из нержавеющей стали и сплава алюминия. Винтовой насос в сочетании с вентилем точной регулировки позволяет быстро и легко устанавливать требуемое давление. Съёмный резервуар для масла прост в обслуживании и легко очищается. Контроль уровня масла осуществляется благодаря прозрачной крышке. Три стандартных выходных порта позволяют легко подсоединять образцовый и тестируемые приборы без помощи гаечных ключей. Пресс может использоваться как в лабораторных условиях, так и в полевых.

Функциональность

Гидравлический пресс УСД600МЗ является идеальным решением для калибровки преобразователей давления, манометров, реле давления и других средств измерения давления в химической промышленности, теплоэнергетике, металлургии и т. д. Конструкция пресса обеспечивает простое управление и удобное обслуживание.

Техническая спецификация

Диапазон рабочих давлений: от 0 до 60 МПа.
Рабочая среда: трансформаторное масло «25».
Разрешение: 100 Па
Выходные порты из нержавеющей стали
Быстросъёмные порты с внутренней резьбой М20×1,5.
Количество портов: 3 порта.
Заводская упаковка: картонная коробка с прокладкой из поролона.
Габаритные размеры: 430 мм × 330 мм × 170 мм.
Масса: 14,9 кг.

Составные части



1) Заглушка

Завинтить ее, когда прибор не используется. Предотвращает утечку масла, блокируя выходной порт

2) Вентиляционная гайка

Открутить гайку перед использованием и завинтить по окончании работ или перед транспортировкой.

3) F-регулятор (вентиль точной регулировки)

Обеспечивает точную регулировку давления. Увеличивает давление при повороте по часовой стрелке.

4) Подающий винт (винтовой насос)

Увеличивайте давление путем вращения подающего винта по часовой стрелке, уменьшайте давление, вращая подающий винт против часовой стрелки.

5) Выходной порт

Имеется три выходных порта. Один для образцового манометра, два других для тестируемых манометров.

6) Ручная помпа

Перемещайте рукоятку ручной помпы вверх и вниз несколько раз, чтобы создать давление. Ручная помпа позволяет реализовать функцию подпрессовки.

7) Клапан сброса

Перед созданием давления закройте клапан (по часовой стрелке). Медленно открывайте его для снижения давления (против часовой стрелки).

8) Резервуар для масла

Для заливки или слива масла поверните переднюю крышку против часовой стрелки.

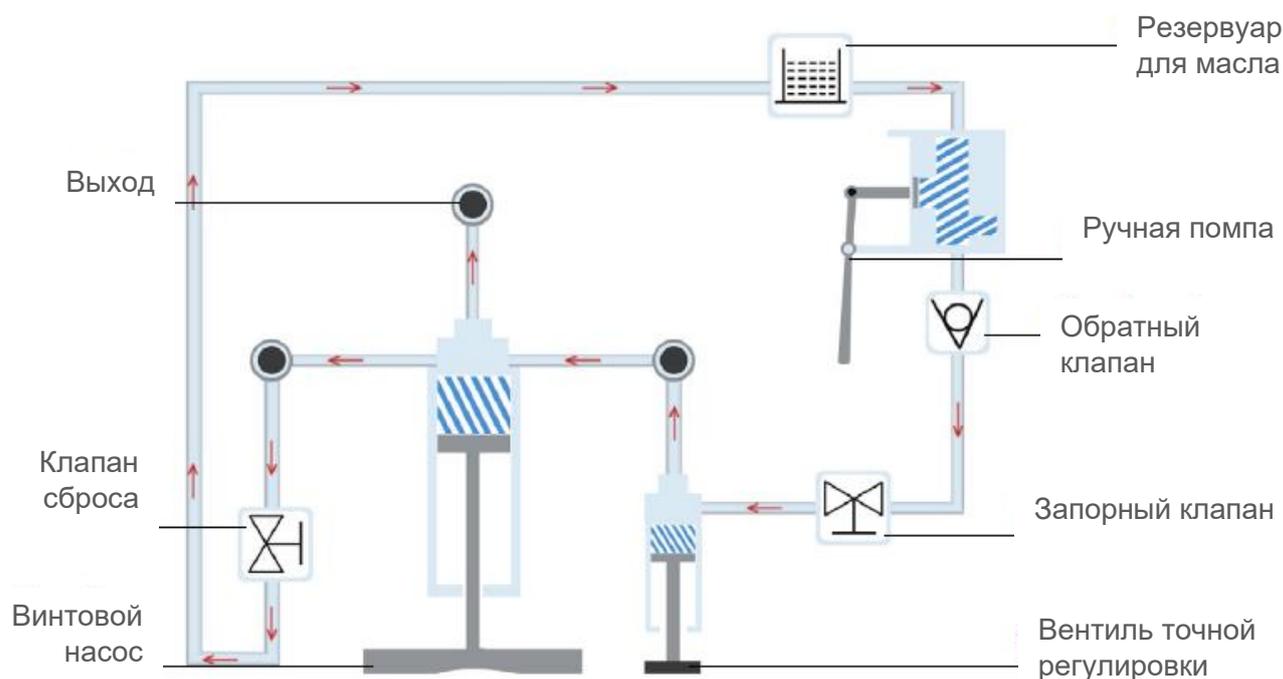
9) Запорный клапан

Изолирует винтовой насос от ручной помпы.

Принцип действия

УСД-600М3 состоит из ручной помпы, винтового насоса, вентиля точной регулировки, клапана сброса, запорного клапана, резервуара для масла, выходных портов и т.д. Манометр легко устанавливается на выходной порт. Перемещая рукоятку ручной помпы вверх-вниз устанавливается примерное давление, а с помощью винтового пресса и вентиля тонкой регулировки создается точное значение давления.

Функциональная схема



Внимание!

1. При снятии испытуемого манометра в системе не должно быть никакого остаточного давления.
2. Регулярно меняйте уплотнительные кольца.
3. Рабочей средой является масло. Не допускайте попадания других жидкостей и механических фракций в систему компаратора.

Комплект поставки

- Пресс гидравлический УСД-600М3
- Паспорт
- Комплект запасных уплотнителей
- Руководство по эксплуатации

Опции

№ п/п	Наименование	Модель
1	Комплект переходников «M20×1,5» 10 шт. (m/f)	HSPA-01
2	Комплект переходников «1/4NPT» 10 шт. (m/f)	HSPA-02
3	Комплект переходников «M20×1,5» 18 шт. (m/f, m)	HSPA-18
4	Комплект переходников «M20×1,5» 54 шт. (m, f/f, m), 20 прокладок, 30 уплотнительных колец, 2 шланга, 2 тройника, разводной ключ, угловой адаптер, стрелкосниматель, лента «Фум», кейс	HSPA-64
5	Цифровой манометр	ЦМ100
6	Цифровой манометр	ЦМ200
7	Цифровой манометр с функцией калибратора	ЦМ300